

| Zerspanung                        | Leistung   | Arbeitsbereich   |
|-----------------------------------|--|--|
| Fräsen                            | Horizontalbearbeitungszentren mit 4. Achsen,<br>Palettenwechselsystem, Spindeldrehzahl: 18.000 1/min       | 500 x 500 x 650 mm   |
|                                   | Vertikalbearbeitungszentren mit 4. Achsen  | 1600 x 500 x 500 mm  |
|                                   | CNC – Werkzeugfräsmaschinen  | 600 x 400 x 400 mm   |
| Drehen                            | CNC Drehmaschinen mit Gegenspindel und angetriebenen Werkzeugen,<br>teilw. mit Stangenlager                | Spindeldurchlass bis 65 mm,<br>Futter-Durchm. 250mm  |
|                                   | CNC Drehmaschinen mit angetriebenen Werkzeugen   |  |
|                                   | CNC Drehmaschinen, Spitzenweite bis 1000 mm  |  |
| Bohren, Senken, Gewindeschneiden  | Säulen-, Reihen-, Tischbohrmaschinen   | ∅ max. 25 mm   |
|                                   | Gewindebohrmaschinen   | M 1 bis M 10 (VA bis M 8)  |
|                                   | Honen  | Durchmesser 3 - 30 mm  |
| Sägen                             | Bandsägen mit automatischer Zuführung  | ∅ max. 250 mm  |
| Blechtechnik                      | Leistung   | Arbeitsbereich   |
| Programmierung                    | Übernahme von DXF, DWG Formaten  |  |
|                                   | Weiterverarbeitung in Programmiersoftware möglich  |  |
| NC–Stanzen & Laserschneiden       | Laser-Stanz-Kombimaschinen TRUMATIC  | Stanz : Fe/Al 6 mm; VA 5 mm  |
|                                   | Stanzkraft bis 25t, Blechtafeln 2500 x 1250 mm   | Laser : Fe10 mm; Al 5 mm, VA 6 mm  |
|                                   | Flachbettlasermaschine Blechtafeln 2500 x 1250 mm  | Laser : Fe15 mm; Al 6 mm, VA 8 mm  |
| Abkanten - Prägen - Profilieren   | Hydraulische Abkant-Maschinen  | bei 2000 mm Länge, max. Blechdicke 5 mm<br>ab 3 mm Blechdicke freies Abkanten                        |
| Verbindungstechnik                | Leistung   | Arbeitsbereich   |
| Punktschweißen                    | 16 bis 100 KVA Wechselstrom; 125 KVA Gleichstrom   | 0,5 - 6,0 mm Stahl / VA; 1,0 - 4,0 mm Al   |
| Schutzgas-Schweißen MigMag        | 200 - 400 A  | Stahl / VA / Alu; Universalspannsysteme<br>Schweißstischgrößen bis 2000 x 2000 mm                    |
| Puls-ARC, WIG-Schweißen           | 400 A, 150 - 300 A   |  |
| CNC - WIG schweißen               | WIG - Pod  | 350 x 350 x 350  |
| CNC-Bolzenschweißen               | Bolzen, Buchsen von ∅ 3 - 8 mm   | X x 700 mm, Y x 500 mm, Z x 200 mm   |
| Einpress-, Taumel- u. Blindnieten | Bis 20 t Einpresskraft ; bis 6 mm Niet-Schaft (Taumelnieten)   | BRIVE, NUTSERT, MONOBOLT, AVDEL, usw.  |
| Montage                           | Leistung   | Arbeitsbereich   |
| Baugruppen-Montage                | Montieren von vorgefertigten Einzelteilen zum System   |  |
| End-Montage                       | Integration von Mechanik mit Elektrik, Elektronik und Optik<br>Inbetriebnahme und Endprüfung               |  |
| Oberflächenbearbeitung            | Leistung   | Arbeitsbereich   |
| Abrasiv                           | Automatisiertes Entgraten, Bürsten, Trowalisieren, Feinschliff, Feinverputzen, Polieren,<br>Gleitschleifen | max. 500 mm x 1300 mm  |
| Oberflächenbehandlung             | Eloxieren, Galvanisieren, Lackieren, Pulverbeschichten, usw.   | Diese Dienstleistung bieten wir Ihnen auf Wunsch als<br>Kooperation mit unseren externen Partnern an |